

Svařování vinylových podlahových krytin



THE ULTIMATE FLOORING EXPERIENCE

Montážní pokyny

VINYL

Poznámka:

- pro svařování linoleových podlahových krytin odkazujeme na samostatný list: "Pokládka linolea";
- polopružné čtverce nejde svařovat.

DŮLEŽITÉ! Pro dosažení nejlepších výsledků je nezbytné, aby se lepidlo použité k přilepení podlahové krytiny nechalo 48 hodin vyschnout.

Spoje musí být svařeny, aby se zabránilo průniku vody po položení vinylové podlahové krytiny.

HORKOVZDUŠNÉ SVAŘOVÁNÍ (SVAŘOVACÍ ŠŇŮROU)

Horkovzdušným svařením se vytvoří homogenní spojení mezi oběma okraji spoje.

Svařování se provádí pomocí horkovzdušné pistole a odpovídající svařovací šňůry, vyrobené ze stejného druhu materiálu jako podlahová krytina. Zajišťují permanentní utěsnění a delší životnost podlahové krytiny.

HORKOVZDUŠNÉ SVAŘENÍ JE POVINNÉ V NÁSLEDUJÍCÍCH PŘÍPADECH:

- mokré plochy
- podlahové topení
- vodivé podlahoviny
- bezpečné prostory s protismykovými podlahovinami
- všechny prostory s těžkým provozem (kolečkové židle, atd.)

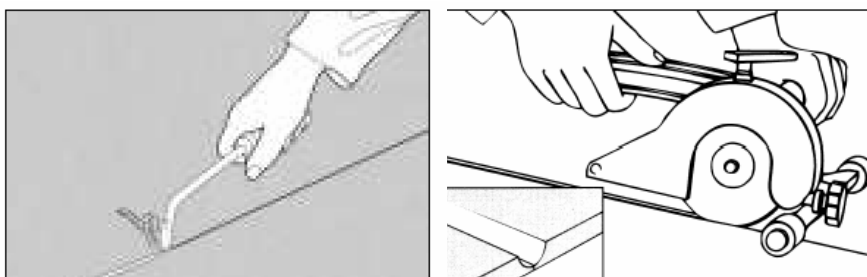
Horkovzdušné svařování je doporučováno obzvláště pro všechny čtverce, které jsou pokládány jako vodivá krytina nebo na podlahách s podlahovým topením.

FRÉZOVÁNÍ SPOJŮ

Drážka musí být vyřezána pomocí „U“-frézky s cílem zajistit co nejlepší kontakt mezi svařovací šňůrou a podlahovou krytinou (použijte elektrický frézovací stroj nebo ruční drážkovací nástroj).

Hloubka drážky závisí na tloušťce a typu podlahové krytiny, která se má svařovat a průměru svařovací šňůry, která se má použít, ale nikdy by neměla přesáhnout polovinu průměru svařovací šňůry nebo 2/3 tloušťky podlahové krytiny.

DŮLEŽITÉ! U akustických podlahových krytin nikdy nefrézujte do pěnové výplně (a v žádném případě nikdy více než do hloubky 2 mm).



Instalace / Svařování

HORKOVZDUŠNÉ SVAŘOVÁNÍ

Ujistěte se, že drážka je čistá a neobsahuje žádné řezné úlomky.

Teplota musí být přizpůsobena typu podlahové krytiny a svařovací šňůře. Správná teplota je velmi důležitá pro kvalitní svár.

Před zahájením nastavte teplotu a rychlost svařování (vyzkoušejte si na odřezku podlahové krytiny). Věnujte pozornost reakci svařovací šňůry, protože jak teplota, tak i rychlost a použitý tlak hrají důležitou roli v úspěšném provedení tohoto postupu.

Obr. 1: Horkovzdušnou pistolí zavařte svařovací šňůru do drážky.

Obr. 2: Odřezte svařovací šňůru rovnacím vodítkem a stíracím nožem („půlměsícem“). Druhé ořezání by mělo být provedeno po vychladnutí svařovací šňůry.

Obr. 3: Zarovnejte výšku sváru (s povrchem krytiny)

Poznámka: Čtverce jsou vždy kladeny s úzkou styčnou spárou. Pásky jsou obvykle kladeny s překrytím a opětovně se seřiznou nebo v některých případech se kladou hranami k sobě.

Poznámka: Vždy dodržujte doporučení společnosti Tarkett.

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ – MOŽNÉ PŘÍČINY

- Svařovací šňůra není dobře uchycena ve spoji:

Teplota je příliš vysoká nebo příliš nízká. Působení přitlačného tlaku příliš malé. Svařovací rychlost příliš vysoká.

- Vyvarujte se špatnému svařování:

Různá rychlost při svařování (příliš vysoká rychlost).

- Svařovací šňůra plně nezaváhá spoj:

Proměnná rychlost při svařování horkovzdušnou pistolí (příliš rychlá).
Odstraňte uvolněné části a znovu svařujte začínajíc a končíc na zdravé části.

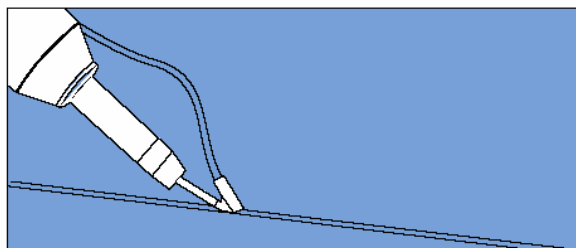
- Podlahová krytina je spálena nebo lesklá podél spoje:

Svařovací teplota příliš vysoká, svařovací rychlost příliš nízká, nebo horkovzdušná pistole použita v nesprávném úhlu.

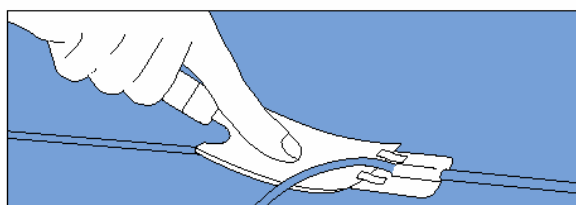
- Po srovnání vyčnívá výplň, křivky jdou dovnitř nebo je dutá:

Ořezání nebylo provedeno ve dvou etapách.

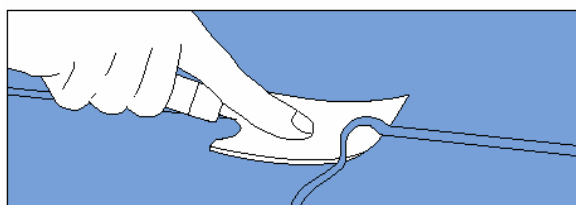
Ořezání bylo provedeno příliš brzy (svařovací šňůra příliš horká). Drážka byla příliš hluboko.



Obr. 1



Obr. 2



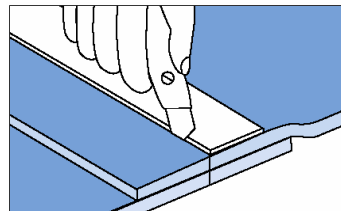
Obr. 3

Instalace / Svařování

STUDENÉ CHEMICKÉ SVAŘOVÁNÍ (MOŽNO POUŽÍT POUZE PRO PROVOZY S MENŠÍ ZÁTĚŽÍ)

1. Pásy se musí překrývat

Spoj lze pak připravit pomocí rovnací latě a ostrého nože, kterým se provede řez podél překrytí, přes obě tloušťky najednou. To by mělo umožnit velmi těsnou styčnou spáru.



2. Na spoj nalepte papírovou pásku



3. Rozřízněte pásku podél spáry (doporučujeme použití rotačního nože)



4. Postup svařování za studena



Důležité: Ujistěte se, že se jste použili dostatečně množství lepidla podél všech spojů.

5. Odstraňte pásku (asi po 10 minutách)

Poznámka: Neodstraňujte přebytečný studený svar. Ten zmizí během běžného opotřebení. Podlahová krytina by měla být ponechána po studeném svařování volně v klidu po dobu 24 hodin.

- Nejvhodnější použití pro svařování heterogenního vinylu.
- Nepoužívat pro homogenní výrobky.
- Nepoužívat ani pro čtverce a pro luxusní vinylové dílce.

